

**Weichwassermeister®
GSXplus**



Abb. 1: Weichwassermeister® GSXplus

Verwendungszweck

Enthärtungsanlagen der Baureihe Weichwassermeister® GSXplus sind zum Enthärten und Teilenthärten von kaltem Trinkwasser bei stark schwankenden Rohwasserhärten bestimmt. Sie schützen die Wasserleitungen und die daran angeschlossenen wasserführenden Systeme vor Verkalkung bzw. dadurch bedingte Funktionsstörungen und Schäden. Als Pendelanlagen sind sie für die kontinuierliche Versorgung mit Weichwasser geeignet.

Durch neueste Erkenntnisse in der Regeneration von Ionenaustauschern zeichnet sich die Baureihe Weichwassermeister® GSXplus mit besonders niedrigen Betriebskosten aus. Über eine kontinuierliche Leitfähigkeitsmessung inkl. Temperaturkompensation werden unterschiedliche Rohwasserqualitäten erkannt und die Anlagenkapazität automatisch angepasst. Des Weiteren verfügt der Weichwassermeister® GSXplus über ein automatisch gesteuertes Verschnideventil, welches für eine konstante Weichwasserhärte bei unterschiedlichen Abnahmemengen sorgt.

Arbeitsweise

Die Enthärtungsanlagen Weichwassermeister® arbeiten nach dem Ionenaustauschverfahren.

Sie sind mit einer Steuerung, einem Zentralsteuerventil für beide Austauscher ausgestattet und werden mengenabhängig gesteuert. Die Regeneration wird ausgelöst, wenn die vorgegebene Wassermenge in einem Austauscher enthärtet wurde. Unmittelbar bevor der andere Austauscher in Betrieb geht, wird dieser noch mit Frischwasser gespült.

Durch die weiter entwickelte Solebevorratung ist es möglich, nahezu ohne Salzlösezeiten kürzeste Regenerationsintervalle zu fahren, was den Vorteil von hohen Dauerdurchflüssen bringt.

Aufbau

- Zwei Austauscher in Kunststoff-Doppelmantelausführung inkl. Spezialverteilersystem für optimale Salzausbeute und Wasserführung. Gefüllt mit lebensmittelgerechtem Ionenaustauscherharz und einer Stützsicht aus Glas zur tottraumfreien Wasserverteilung.

- Ein Zentralsteuerventil aus Hochleistungskunststoff bestehend aus Transfer- und Regenerationsventil. Beide Ventile sind mit verschleißarmen Kunststoff-/Keramikscheiben ausgestattet. Schrittmotoren dienen der absolut genauen Positionierung der einzelnen Schritte.
- Komplette Anschluss technik der Enthärtungsanlage, bestehend aus Anschlussblock (aus entzinkungsfreiem Messing) für den Einbau in die Wasserleitung und 2 Anschlussschläuchen zum spannungsfreien Anschluss der Enthärtungsanlage. Im Anschlussblock integriert: 2 Absperrventile, Überströmventil als Umgehungsleitung (Öffnungsdruck 0,8 bar), Grobfilter, Rückschlagventil, Dosierstelle, Leitfähigkeits-, Temperaturmesszelle und ein automatisches Verschnideventil
- Flaschentank aus PE-HD zur Aufnahme der beiden Austauscher und der Steuerung.
- Abnehmbarer Salztank zur einfachen Salztankreinigung. Dadurch ist ein leichter Zugang für den Service am Enthärtungsmodul gegeben.

Eingebautes Soleventil mit Leitung für den Solezufluss zum Regenerationsventil und für die Wassernachspeisung zur Solebildung. Inklusive Sicherheitsschwimmer zur Vermeidung des Überlaufs bei Stromausfall. Soleventil ist mit Edelstahl Elektroden zur Soleregulierung ausgeführt. Am Soleventil befindet sich eine Desinfektionszelle, die nach dem Elektrolyseverfahren bei jeder Regeneration das Harzbett desinfiziert.

- Steuerung mit hintergrundbeleuchteter LCD-Anzeige, Störmeldekontakt (steuert alle Funktionen der Anlage, zeigt Betriebszustände bzw. Fehler) und programmierbaren Eingang. Vereinfachte Darstellung der Anlagenfunktion über LED's (rot, gelb, grün).
- Alle anlagenrelevanten Daten sind unverlierbar in die Steuerung einprogrammiert.

Die Anlagen sind funktentstört und entsprechen den EMV-Richtlinien. Anlagenbetrieb mit Schutzkleinspannung 24 V. Die Anlage ist mit einer zweiteiligen transparenten Abdeckung vor Verschmutzung geschützt.

Alle trinkwasserberührten Teile entsprechen den DVGW-Anforderungen.

Lieferumfang

Weichwassermeister® GSXplus mit Leitfähigkeits- bzw. Temperaturmessung und automatischen Verschnideventil komplett inkl. Wasserprüfeinrichtung „Gesamthärte“, Bedienkarte, gelber Hinweiszettel und Betriebsanleitung.

Zubehör

Die Enthärtungsanlagen Weichwassermeister® GSXplus sind serienmäßig mit der Schnittstelle EXAccount ausgerüstet. Diese Schnittstelle erlaubt es, ohne zusätzlichen Turbinenwasserzähler einen Dosiercomputer EXADOS® zum Korrosionsschutz von verzinkten Rohrleitungen und zur Schutzalkalisierung von Kupferleitungen einzusetzen. Die Dosierstelle befindet sich im Anschlussblock.

Dosiercomputer EXADOS®

EK 6 – GSX/VGX

zum Anschluss an Weichwassermeister® GSXplus.

Bestell-Nr. 115 430

Dosiercomputer EXADOS®

ES 6 – GSX/VGX

zum Anschluss an Weichwassermeister® GSXplus.

Bestell-Nr. 115 440

Ersatz-Wasserprüfeinrichtung

"Gesamthärte"

Zur schnellen und einfachen Bestimmung der Gesamthärte des Wassers.

Bestell-Nr. 170145

Regeneriersalz

nach EN 973 Typ A, 25-kg Sack

Bestell-Nr. 127 001

Wasserstopp G 1

für den Einbau in die Wasserzuleitung bei einem Aufstellungsort ohne Bodenablauf

Bestell-Nr. 126 855

Regenerierwasserförderpumpe

Salzwasserbeständige Förderpumpe zur Ableitung des Regenerierwassers bei Kanalhöhen ab 2,0 m. Die elektrische Ansteuerung erfolgt über die Steuerung

Bestell-Nr. 188 800

Kanalanschluss DN 50 nach DIN EN 1717 für Kleinenthärtungsanlagen

Anschlusszubehör für DIN-gerechten Abwasseranschluss DN 50.

Bestell-Nr. 187 840

M-Bus-Messumformer D-DAM

zur Weiterleitung des Durchflusses und Zählerstandes, sowie Statistikwerten eines Wasserzählers per M-Bus (IEC 870). Außerdem durchflussproportionale Impulsausgabe, Analogausgang und Relaiskontakt an Grünbeck-Steuerung.

Bestell-Nr. 115 850

Verlängerungsset für Anschluss-schlauch

zur Schlauchverlängerung auf 1,6 m Länge, bestehend aus:

- 2 Kupplungstücke
- 2 flex. Anschlussschläuche

Bestell-Nr. 187 860

Einbauvorbereitungen

Örtliche Installationsvorschriften, allgemeine Richtlinien und technische Daten sind zu beachten.

Vor den Anlagen muss grundsätzlich ein Trinkwasserfilter und ggf. Druckminderer (z. B. BOXER® KD) installiert sein.

Der Aufstellungsort muss frostsicher sein und den Schutz der Anlage vor Chemikalien, Farbstoffen, Lösungsmitteln und Dämpfen gewährleisten.

Für den elektrischen Anschluss ist im Bereich von ca. 1,2 m eine Schukosteckdose erforderlich. Zur Ableitung des Regenerierwassers muss ein Kanalanschluss vorhanden sein.

Wird das Restwasser in eine Hebeanlage eingeleitet, so ist darauf zu achten, dass diese salzwasserbeständig ist.

Im Aufstellungsraum muss ein Bodenablauf vorhanden sein. Ist dies nicht der Fall, muss eine entsprechende Wasserstoppeinrichtung installiert werden. Dient das enthärtete Wasser für den menschlichen Gebrauch im Sinne der Trinkwasserverordnung, so darf die Umgebungstemperatur nicht über 25 °C steigen.

Für ausschließlich technische Anwendungen darf die Umgebungstemperatur 40 °C nicht überschreiten.

Ionenaustauscheranlagen bedürfen nach DIN 1988 Teil8/A12 einer regelmäßigen Funktionskontrolle durch den Betreiber so wie einer Wartung durch einen autorisierten Kundendienst. Die Rohwasser-Leitfähigkeit muss gemäß Trinkwasserverordnung < 2500 µS/cm sein.

Technische Daten		Weichwassermeister® GSXplus	
Anschlussdaten			
Anschlussnennweite		DN 25 (1" AG)	
Kanalanschluss min.		DN 50	
Netzanschluss		85-265/50-60 (Anlagenbetrieb mit Schutzkleinspannung)	
Elektrische Anschlussleistung	Betrieb = max. Standby	[VA] [W]	17 1,5
Schutzart/Schutzklasse		IP 54/I	
Leistungsdaten			
Nenndruck		PN 10	
Betriebsdruck min./max. (empfohlen)		2,0/8,0 (4,0)	
Nenndurchfluss*		[m³/h] 1,4	
Nenndurchfluss Weichwasser mit Verschnitt (Rohwasserhärte 20°dH, Weichwasserhärte 8°dH)		[m³/h] 2,0	
Druckverlust		[bar] 0,8	
Nenndurchfluss nach DIN EN 14743 bzw. KV-Wert (bei Druckverlust 1,0 bar, nur theoretischer Vergleichswert)		[m³/h] 1,7	
Nennkapazität		[mol] [m³ x °dH]	1,6 9,0
Kapazität pro kg Regeneriersalz		[mol/kg]	4,6
Maße und Gewichte²⁾			
A	Enthärtungsanlagenbreite	[mm]	485
B	Enthärtungsanlagenhöhe	[mm]	730
C	Enthärtungsanlagentiefe	[mm]	535
D	Höhe Sicherheitsüberlauf Salztank	[mm]	530
E	Anschlusshöhe Steuerventil (Weichwasser)	[mm]	440
F	Anschlusshöhe Steuerventil (Rohwasser)	[mm]	490
G	Einbaulänge ohne Verschraubung	[mm]	190
H	Einbaulänge mit Verschraubung	[mm]	271
Betriebsgewicht ca.		[kg]	111
Versandgewicht ca.		[kg]	51
Füllmengen und Verbrauchsdaten			
Harzmenge (pro Austauscher)		[l]	6
Salzverbrauch pro Regeneration ca.		[kg]	0,350
Regeneriersalzvorrat max.		[kg]	65
Salzverbrauch pro m³ und °dH		[kg / m³ x °dH]	0,04
Spülwassermenge max.		[m³/h]	0,44
Gesamtabwassermenge pro Reg. ca.		[l]	20
Abwassermenge pro m³ und °dH		[l / m³ x °dH]	2,2
Allgemeines			
Einsatzbereich Wohnhausgröße (bis Personen)		1-8 (20)	
DVGW-Registriernummer		NW-9151CM0060	
Wasser-/Umgebungstemperatur max. ¹⁾		[°C] 30/40	
Bestell-Nr.		187 540	
* Der max. Dauerdurchfluss verringert sich bei großen Rohwasserhärten, siehe Abb. 4 Dauerdurchfluss.			
¹⁾ Siehe Einbauvorbereitungen!			
²⁾ Alle Angaben sind ca.			

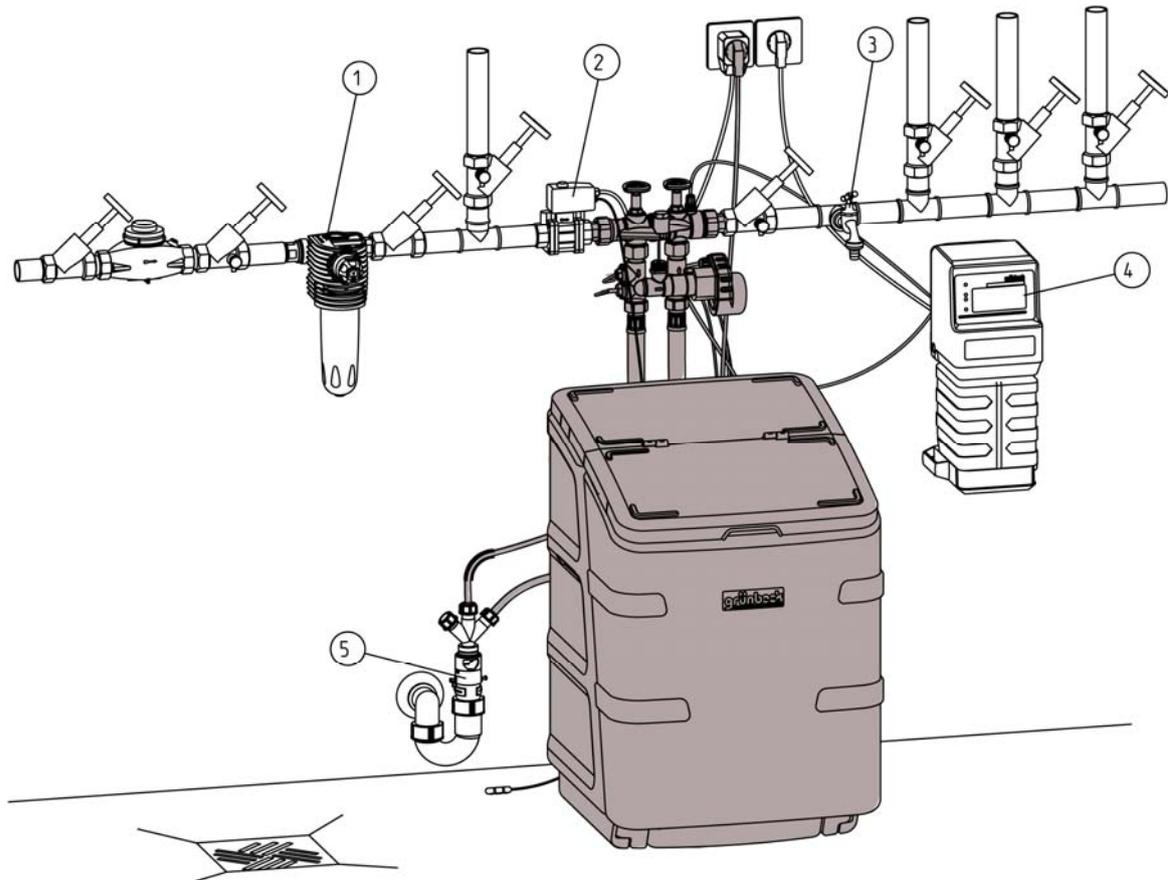
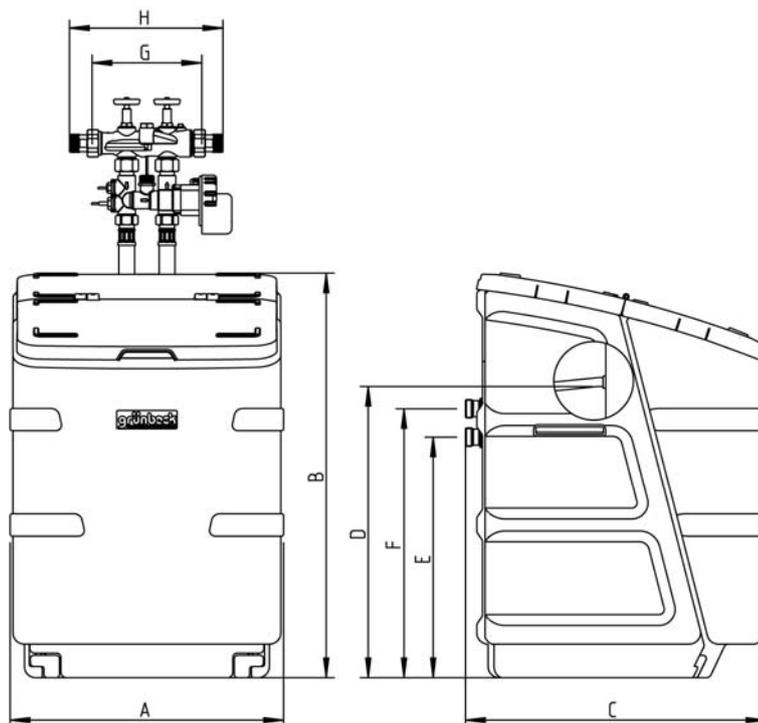


Abb. 2: Aufstellungszeichnung für Enthärtungsanlagen Weichwassermeister® GSXplus



- ① Trinkwasserfilter
(z. B. BOXER® KD inkl. Druckminderer)
- ② Wasserstopp
- ③ Wasserentnahmestelle
- ④ Dosiercomputer EXADOS®
- ⑤ Kanalanschluss DN 50 nach DIN EN 1717 für
Kleinenthärtungsanlagen

- A Enthärtungsanlagenbreite
- B Enthärtungsanlagenhöhe
- C Enthärtungsanlagentiefe
- D Höhe Sicherheitsüberlauf Saltank
- E Anschlusshöhe Steuerventil (Weichwasser)
- F Anschlusshöhe Steuerventil (Rohwasser)
- G Einbaulänge ohne Verschraubung
- H Einbaulänge mit Verschraubung

Abb. 3: Maßzeichnung Weichwassermeister® GSXplus

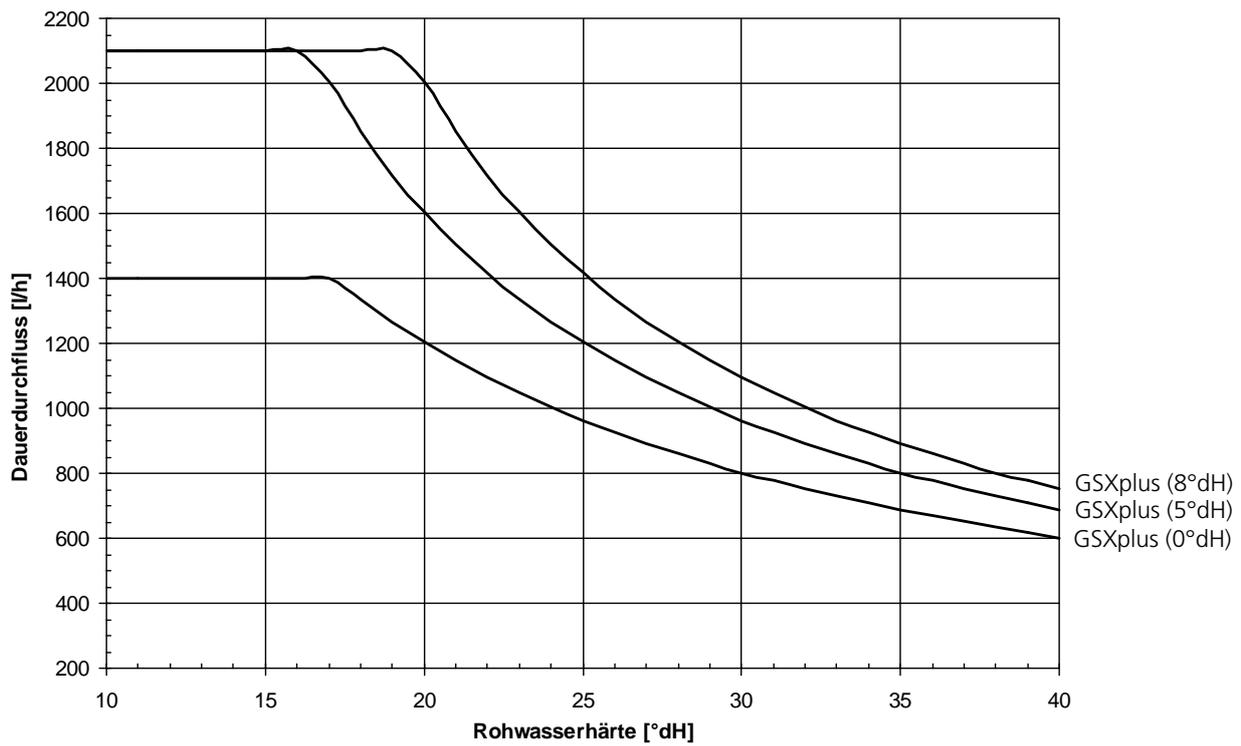


Abb. 4: Dauerdurchfluss Weichwassermeister® GSXplus